



FULLY ELECTRIC JERRY CAN MACHINES

VOLLELEKTRISCHE KANISTERMASCHINEN

BBM 1-30E / BBM 1-30D HAUPTMERKMALE

- Vollelektrische, geregelte Bewegungen für Form, Wagen, Blasdorne und Wanddicke (optional PWDS)
- 30 - 50% Energieeinsparung gegenüber hydraulischen Maschinen
- Schließseinheit mit Artikelausgabe nach vorne, rechts oder links möglich (Einstationen)
- Geräuscharm und „sauber“
- Kein Kühlenergiebedarf für das Hydrauliksystem
- Geringere Wartungskosten (kein Öl, Filter, Leckagen)
- Gut zugänglicher Produktions- und Wartungsbereich mit weit öffnenden Schutztüren
- BBM / Beckhoff „BlowControl“ Bildschirmsteuerung mit Touch Screen
- Remote-Betrieb für Tele-Service via Internet
- RHF-Hochleistungsextruder mit großem L/D-Verhältnis zur schonenden Aufschmelzung und konstanten Materialförderung auch bei kritischen Materialien
- High-Torque-Extrudermotoren mit wasser-gekühlten Frequenzreglern (Inverter)
- Extruderlift (nicht nickend) für Einstationenanlagen
- Hochleistungs-Extrusionsköpfe für HMPE
- Spezielle Beschichtung der Extrusionsköpfe für einfache Farbwechsel und bessere Rundumverteilung
- Werkzeuggewichte und Kalibrierkräfte werden voll abgefangen
- Nachjustierung für Formdickenausgleich
- Getrennte Butzenstanze (oben / unten) mit integrierter Abfallseparierung und Butzentransportsystem
- Proportionalsteuerung für profilierte Blas- und Stützluft
- Schließkraftmessung- und Einstellung direkt über den Bildschirm
- Optional: IML, Nachkühlung, externe Stanze, Sichtstreifen, Zusatzhydraulik (Low-Energy), Formwechselwagen

BBM 1-30E / BBM 1-30D MAIN FEATURES

- Fully electric controlled movements for mould, carriage, blowpin and wall thickness (optional PWDS)
- 30 - 50% energy saving compared to hydraulic machines
- Clamping unit with take-out to the front, right or left available (single station)
- Low noise level and “clean”
- No cooling energy for hydraulics
- Lower maintenance cost (no oil, filters, leakages)
- Easy access to the production and maintenance area with wide opening safety gates
- BBM / Beckhoff “BlowControl” system with Touch Screen
- Remote control for tele-service via Internet
- RHF high-output extruders with a high L/D-ratio for smooth plastification and constant material feeding – also for sensitive materials
- High-torque extruder motors with water-cooled inverter drives
- Extruder-lift (not nodding) for single station machines
- High-performance extrusion heads for HMPE
- Special coating of the extrusion heads for easy colour changes and better surrounding distribution
- Fully supported mould weights and calibration forces
- Adjustment for mould thickness
- Separate punching (top / bottom) with integrated flash separation and conveyor
- Proportional control for profiled blow and support air
- Clamping force measurement and adjustment direct on the operator panel
- Optional: IML, post cooling, external punching station, view stripe, additional hydraulic system (Low-Energy) mould change trolley



TECHNISCHE DATEN BBM 1-30 (EIN- / DOPPELSTATIONEN) TECHNICAL DATA BBM 1-30 (SINGLE / DOUBLE STATION)

BLASMASCHINE TYP / BLOW MOULDER TYPE

	BBM	1-30E	1-30D
Trockentaktzeit* / dry cycle time*	[s]	3,7	5,4
Maximale Anzahl Zyklen / max. number of cycles	[x/min]	5	5
Schließkraft / clamping force	[kN]	400	400

* Summe der Bewegungen ohne verfahrensbedingte Zeiten / sum of movements excluding process related times

SCHLIESSEINHEIT(EN) / CLAMPING UNIT(S)

			1	2	
	Formlänge / mould length	A max.	[mm]	720	720
	Formbreite / mould width	B max.	[mm]	650	650
	Formtiefe / mould depth	C	[mm]	2 x 250	2 x 250
	Öffnungsweg / opening stroke	D	[mm]	400	400

PRODUKTIONSMÖGLICHKEITEN / PRODUCTION POSSIBILITIES

1-fach / 1-fold	Volumen / volume	[Liter / litre]	30	30
2-fach / 2-fold	Volumen / volume	[Liter / litre]	10	10

EXTRUDER / EXTRUDERS

Typ / type	[L/D]	RHF 70 / 33	RHF 90 / 33	RHF 110 / 33
Antriebsleistung / screw rating	[kW]	67	76	126
Heizleistung / heating power	[kW]	28	36	37
Antriebsart / drive system	[kW]	Direktantrieb direct high-torque	Getriebe-Inverter gearbox-inverter	Getriebe-Inverter gearbox-inverter
Durchsatz / output** HDPE (max.)	[kg/h]	300	400	600
Durchsatz / output** HMPE (max.)	[kg/h]	180	250	450

** Richtwerte / guiding value

EXTRUSIONSKÖPFE / EXTRUSION HEADS

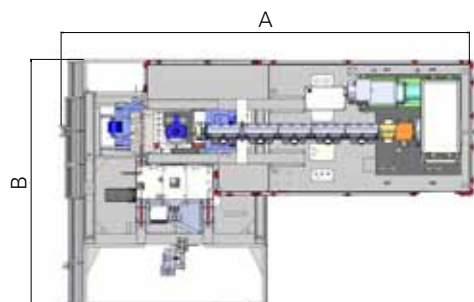
Einfach- / Mehrfach- / Mehrschicht- / Akku-Köpfe aus eigener Herstellung oder von führenden Herstellern im Extrusionskopfbereich
Akku-Köpfe mit 2,5 / 5 / 8 Liter Volumen

single- / multi-parison- / multi-layer- / accu-heads made by BBM or renowned manufacturers of extrusion heads
accu-heads 2,5 / 5 / 8 litre volume

ENERGIEWERTE / ENERGY CONSUMPTION

Anschlusswert / connected load	konfigurationsabhängig / depending on configuration		
Mittlerer Energieverbrauch / average consumption	konfigurationsabhängig / depending on configuration		
Luftbedarf / air requirement	6 ... 12 bar		
Kühlung / cooling	Extrudereinzugszone und Form / extruder feeding zone and mould	~ 550 kJ / kg (HDPE) ~ 700 kJ / kg (HMWPE)	

MASSE UND GEWICHTE / DIMENSIONS AND WEIGHTS



TYP / TYPE	BBM	1-30E	1-30D
A	[mm]	6200	7000
B	[mm]	3800	7000
H	[mm]	4150	4150
Gewicht / weight	[to]	21	35



**BBM Maschinenbau und
Vertriebs GmbH**

Dieselstr. 4
D-33449 Langenberg
Germany

Tel.: +49 (0) 52 48 82 38-0
Fax: +49 (0) 52 48 82 38-295

E-Mail: sales@bbm-germany.de
Web: www.bbm-germany.de