



**BBM Maschinenbau und
Vertriebs GmbH**

Dieselstr. 4
D-33449 Langenberg
Germany

Tel.: +49 (0) 52 48 82 38 - 0
Fax: +49 (0) 52 48 82 38 - 295

E-Mail: sales@bbm-germany.de
Web: www.bbm-germany.de



 **BBM** 1-30E
1-30D
Maschinenbau und Vertriebs GmbH

BBM 1-30E / BBM 1-30D GŁÓWNE CECHY

- W pełni elektrycznie regulowane ruchy dla formy, wózków, trzpieni rozdmuchowych i grubości ścianki (opcja PWDS)
- Oszczędność energii na poziomie 30 - 50% w porównaniu do maszyn hydraulicznych
- Jednostka zamykania z odbiorem detali od przodu, z prawej lub lewej strony (wersja jednostacyjna)
- Niewielki poziom hałasu i wysoka czystość produkcji
- Brak konieczności chłodzenia układu hydraulicznego
- Znikome koszty serwisowania (brak oleju, filtrów, wycieków)
- Łatwo dostępny obszar roboczy i serwisowy z szeroko otwieranymi drzwiami ochronnymi
- Układ sterowania BBM / Beckhoff „BlowControl“ z ekranem dotykowym
- Zdalne sterowanie przez Internet na potrzeby serwisowe
- Wysokowydajna wylączarka RHF o wysokim współczynniku L/D dla delikatnej plastyfikacji i stałego podawania materiału, również tzw. tworzyw krytycznych
- Silniki wylączarki High-Torque z falownikami chłodzonymi wodą
- Podnośnik wylączarki (bez pochylania) dla maszyn jedno-stacyjnych
- Wysokowydajne głowice wylączarki dla tworzywa HMPE
- Specjalna powłoka na głowicach wylączarki, która ułatwia zmianę koloru i rozprowadzanie
- W pełni podparte ciężary form i siły kalibrujące
- Regulacja dostosowana do wysokości formy
- Oddzielny układ odkrawania (górny/dolny) z wbudowanym separatorem odpadów i transporterem
- Proporcjonalne sterowanie profilowanym powietrzem rozdmuchującym i podpierającym
- Pomiar siły zwarcia i jej regulacja bezpośrednio na panelu sterowania
- Opcje: IML, chłodzenie dodatkowe, zewnętrzna stacja wykrawania, pasek widoku, dodatkowy układ hydrauliczny (low-energy), wózek do wymiany formy

BBM 1-30E / BBM 1-30D MAIN FEATURES


- Fully electric controlled movements for mould, carriage, blowpin and wall thickness (optional PWDS)
- 30 - 50% energy saving compared to hydraulic machines
- Clamping unit with take-out to the front, right or left available (single station)
- Low noise level and “clean”
- No cooling energy for hydraulics
- Lower maintenance cost (no oil, filters, leakages)
- Easy access to the production and maintenance area with wide opening safety gates
- BBM / Beckhoff “BlowControl” system with Touch Screen
- Remote control for tele-service via Internet
- RHF high-output extruders with a high L/D-ratio for smooth plastification and constant material feeding – also for sensitive materials
- High-torque extruder motors with water-cooled inverter drives
- Extruder-lift (not nodding) for single station machines
- High-performance extrusion heads for HMPE
- Special coating of the extrusion heads for easy colour changes and better surrounding distribution
- Fully supported mould weights and calibration forces
- Adjustment for mould thickness
- Separate punching (top / bottom) with integrated flash separation and conveyor
- Proportional control for profiled blow and support air
- Clamping force measurement and adjustment direct on the operator panel
- Optional: IML, post cooling, external punching station, view stripe, additional hydraulic system (Low -Energy) mould change trolley



DANE TECHNICZNE - BBM 1-30 (JEDNOSTACYJNE / DWUSTACYJNE) TECHNICAL DATA - BBM 1-30 (SINGLE / DOUBLE STATION)

TYP ROZDMUCHIWKI/ BLOW MOULDER TYPE	BBM	1-30E	1-30D
Czas suchego cyklu */ dry cycle time*	[s]	3,7	5,4
Max. liczba cykli / max. number of cycles	[x/min]	5	5
Siła zwarcia / clamping force	[kN]	400	400

* Suma ruchów bez przerw typowych dla procesu/ sum of movements excluding process related times

JEDNOSTKI ZAMYKANIA/ CLAMPING UNIT(S)		1	2
	Długość formy / mould length	A max. [mm]	720
	Szerokość formy / mould width	B max. [mm]	650
	Głębokość formy / mould depth	C [mm]	2 x 250
	Droga otwierania / opening stroke	D [mm]	400

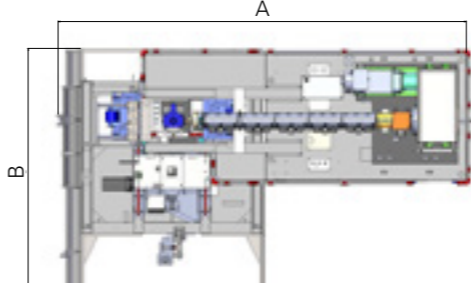
MOŻLIWOŚCI PRODUKCYJNE / PRODUCTION POSSIBILITIES				
1-krotne / 1-fold	Objętość / volume	[litr/litre]	30	30
2-krotne / 2-fold	Objętość / volume	[litr/litre]	10	10

WYŁĄCZARKI / EXTRUDERS				
Typ / type	[L/D]	RHF 70 / 33	RHF 90 / 33	RHF 110 / 33
Moc napędu / screw rating	[kW]	67	76	126
Moc grzewcza / heating power	[kW]	28	36	37
Rodzaj napędu / drive system	[kW]	Napęd bezpośredni direct high-torque	Przekładnia-inwerter gearbox-inverter	Przekładnia-inwerter gearbox-inverter
Wydajność / output** HDPE (max.)	[kg/h]	300	400	600
Wydajność / output** HMPE (max.)	[kg/h]	180	250	450

** Wskaźniki / guiding value

GŁOWICE WYŁĄCZARKI / EXTRUSION HEADS	
Głowice pojedyncze / wielokrotne / wielowarstwowe / akumulacyjne własnej produkcji lub wiodących producentów głowic wylączarek.	
Głowice akumulacyjne o objętościach 2,5 / 5 / 8 litrów	
single- / multi-parison- / multi-layer- / accu-heads made by BBM or renowned manufacturers of extrusion heads	
accu-heads 2,5 / 5 / 8 litre volume	

DANE DOTYCZĄCE ENERGII / ENERGY CONSUMPTION		
Moc przyłączeniowa / connected load	Zależnie od konfiguracji / depending on configuration	
Średnie zużycie energii / average consumption	Zależnie od konfiguracji / depending on configuration	
Ciśnienie powietrza zasilającego / air requirement	6 ... 12 bar	
Chłodzenie/ cooling	Strefa zasypu i forma / extruder feeding zone and mould	~ 550 kJ / kg (HDPE) ~ 700 kJ / kg (HMWPE)

WYMIARY I MASA / DIMENSIONS AND WEIGHTS			
	TYP / TYPE	BBM	1-30E
	A	[mm]	6200
	B	[mm]	3800
H	[mm]	4150	
Masa / weight	[t]	21	35

Wszystkie dane są orientacyjne i niewiążące. Nie ponosimy odpowiedzialności za ewentualne błędy. Zastrzegamy sobie możliwość wprowadzenia zmian. / All data is for information and guidance purposes only. Errors and omissions excepted.